

## Sprühkleber PROTACK HT 500/750ml (aerosol)

### Beschreibung:

WAHAG Sprühkleber Protack HT ist ein Produkt auf der Basis synthetischer Elastomere und enthält organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Art von Klebstoffen sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

### Anwendungsbereiche:

WAHAG Protack HT in der praktischen Sprühdose ist ein Spezialkleber mit hoher Temperaturbeständigkeit und eignet sich neben der Verklebung von Isoliermaterialien wie z.B. Stein- und Glaswolle, EPDM etc. auch für viele andere Materialien wie z. B. Holz, Schaumstoffe, Polsterstoffe, Leder, Filz, Polyesterwolle, Bezugstoffe und andere Gewebe aber auch Teppichböden, verschiedene Kunststoffe und Folien, Metall, Glas und Keramik, lackierte Flächen, Papier, Pappe, Karton, usw. (nicht geeignet für Polystyrol)

### Vorteile:

hohe Temperaturbeständigkeit,  
hohe Klebekraft,  
flexible Klebenaht,  
sehr ergiebig,  
geruchsarm,  
frei von chlorierten oder aromatisierten Lösemittel.

### Technische Daten\*

<b>Basis</b>	synthetisches Polymer
<b>Lösemittel</b>	Aerosol / brennbar
<b>Viskosität (EN 12092)</b>	ca. 300 mPa.s
<b>Dichte (EN ISO 2811-2)</b>	ca. 0,83 g/ml
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 36%
<b>Verbrauch (je Verbindung)</b>	ca. 70 - 100 g/m <sup>2</sup> abhängig von der Anwendung
<b>Klebeoffene Zeit</b>	bis ca. 5 Minuten
<b>Verarbeitungstemperatur Klebstoff</b>	mindestens ca. +15 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca.-20°C bis ca. +110 °C
<b>Maximale Endfestigkeit</b>	nach ca. 24 Stunden
<b>Lager- und Transporttemperatur</b>	bis ca. +40 °C
<b>Reinigungsmittel</b>	Aceton oder ähnliche geeignete Reiniger
<b>Lagerfähigkeit</b>	12 Monate in ungeöffneter Verpackung

\* Gemäß dem Hersteller-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

### Verarbeitung:

Bei flachen Verklebungen kann einseitig gearbeitet werden; die Verbindung ist dann direkt herzustellen. Bei Verklebungen die unter Spannung stehen, müssen beide Teile eingesprüht werden. Anschließend müssen die Teile innerhalb der klebeoffenen Zeit zusammengefügt und gut angedrückt werden.

### Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdose vor Gebrauch gut schütteln
- Sprühabstand ca. 20 cm
- Auftragsmenge ca. 100gr/m<sup>2</sup> pro Seite (abhängig von Oberfläche)
- Nach dem Gebrauch Sprühdose kurz (2 bis 3 Sekunden) umgekehrt leer sprühen, bis der Klebstofffluss stoppt.

*Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik des Herstellers. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der WAHAG - Wartner Handelsagentur.*

**WAHAG Klebstoffe** Mühlendorfstrasse 22 • 5310 Mondsee  
Tel.: +43 664 390 83 35 • office@wahag.at  
**www.wahag-klebstoffe.at**

## Sprühkleber PROTACK HT 500/750ml (aerosol)

---

**Empfehlung:**

Bei der Verklebung von sehr offenporigen Materialien auf Holz oder Metall, ist darauf zu achten, dass dieses Material eventuell zweifach (zweite Beschichtung in Querrichtung) besprüht wird. Entscheidend ist die richtige Auftragsmenge von ca. 100gr/m<sup>2</sup> pro Seite (bei sehr offenporigen Materialien evtl. noch mehr). Die zu verklebenden Teile entsprechend ablüften lassen und innerhalb der offenen Zeit (5 - 8 Min.) unter kurzem Druck verkleben.

**Wichtig:**

Produkte auf der Basis von synthetischen Polymeren sind grundsätzlich *nicht* weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Trägern, die Weichmacher enthalten, wie z. B. Kunstleder oder PVC-Folien bietet Ihnen **WAHAG** spezifische Produkte. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen. Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann. Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

*Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der WAHAG Handelsagentur.*

**Sicherheitshinweise:**

Behälter steht unter Druck: Kann bei Erwärmung bersten. Extrem entzündbares Aerosol. Verursacht Hautreizungen. Kann allergische Hautreaktionen verursachen. Kann Schläfrigkeit und Benommenheit verursachen. Giftig für Wasserorganismen, mit langfristiger Wirkung. Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Von Hitze / Funken / offener Flamme / heißen Oberflächen fernhalten. Nicht rauchen. Nicht gegen offene Flamme oder andere Zündquelle sprühen. Behälter steht unter Druck: Nicht durchstechen oder verbrennen, auch nicht nach der Verwendung. Einatmen von Staub / Rauch / Gas / Nebel / Dampf / Aerosol vermeiden. Nur im Freien oder in gut belüfteten Räumen verwenden. Schutzhandschuhe / Schutzkleidung / Augenschutz / Gesichtsschutz tragen. BEI KONTAKT MIT DER HAUT: Mit viel Wasser und Seife waschen. Bei Hautreizung oder Ausschlag: Ärztlichen Rat einholen / ärztliche Hilfe hinzuziehen. BEI EINATMEN: An die frische Luft bringen und in einer Position ruhigstellen, die das Atmen erleichtert. BEI UNWOHLSEIN: GIFTINFORMATIONEN - ZENTRUM oder Arzt anrufen. Vor Sonnenbestrahlung schützen und nicht Temperaturen von mehr als 50°C aussetzen. Bei unzureichender Belüftung und/oder durch Gebrauch Bildung explosionsfähiger / leichtentzündlicher Gemische möglich.