

### Beschreibung

Sabaspray-Produkte sind Sprühkleber auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

### Anwendungsbereiche

Sabaspray 5123 wird insbesondere in der Projektmöbel- und Matratzenindustrie und in Anwendungen im Bereich der Schaumkonfektion eingesetzt. Dieses Produkt ist sehr geeignet für die Verklebung von Schaumblöcken in Greifermaschinen. Ein weiterer Einsatzbereich dieses Produkt ist die Verklebung von Verkleidungsmaterialien, die mittels des Autoklav-Verfahrens gereinigt werden.

### Vorteile

- Unsichtbare weiche und starke Klebenäht
- Zusätzliche Sicherheit durch sehr hohe Temperaturbeständigkeit
- Dauerhafte starke Verbindung durch Weichmacherbeständigkeit

### Technische Daten\*

<b>Basis</b>	PU-Polymer
<b>Lösemittel</b>	brennbar
<b>Viskosität</b> (EN 12092)	ca. 120 mPa.s
<b>Dichte</b> (EN ISO 2811-2)	ca. 0,94 g/ml
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 43%
<b>Verbrauch</b> (je Verbindung)	ca. 70 g/m <sup>2</sup> abhängig von der Anwendung
<b>Klebeoffene Zeit</b>	bis ca. 7 Minuten
<b>Verarbeitungstemperatur Klebstoff</b>	mindestens ca. +15 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca. -20 °C bis ca. +150 °C
<b>Maximale Endfestigkeit</b>	nach ca. 24 Stunden
<b>Lager- und Transporttemperatur</b>	bis ca. +35 °C
<b>Reinigungsmittel</b>	Sabaclean 22
<b>Lagerfähigkeit</b>	6 Monate in ungeöffneter Verpackung

\* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

### Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für lösemittelhaltige Produkte 'SABA application sheet for solvent-based products.' Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.

### Verarbeitung

Klebstoff mit einer geeigneten Sprühpistole auftragen. Bei flachen Verklebungen kann einseitig gearbeitet werden; die Verbindung ist dann direkt herzustellen. Bei Verklebungen, wobei die Verbindung unter Spannung steht, müssen beide Teile eingesprüht werden; anschließend müssen die Teile innerhalb der klebeffenen Zeit zusammengefügt und gut angedrückt werden. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruk circa 4 Bar
- Düsenöffnung 1,5 - 2,0 mm
- Kappenöffnung 1 mm größer als Düsenöffnung
- Sprühabstand 30 bis 40 cm

### Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

### Wichtig

Produkte auf der Basis von PU-Polymeren werden für die Verklebung von weichmacherhaltigen Trägern verwendet. Wir möchten allerdings anmerken, dass das diesbezügliche Ergebnis von externen Bedingungen, wie z. B. der Umgebungstemperatur und der Art des Weichmachers, abhängig ist.

Sabaspray 5123 ist ein reaktiver Klebstoff, der mit Feuchtigkeit reagiert; nach der Öffnung muss die Verpackung deshalb gut geschlossen bzw. mit Trockenluft oder einer Stickstoffdecke versehen werden. Die verwendeten Apparaturen und Schläuche müssen aus dampfdichtem Material gefertigt sein.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

### Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne.

Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

*Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.*