

## Beschreibung

Sababond-Produkte sind wasserbasierte Klebstoffe auf der Basis synthetischer Grundstoffe wie Acrylat, CR, EVA, NR und PU. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

## Anwendungsbereiche

Sababond 3801 findet vor allem in der Möbel- und Schaumkonfektionsindustrie Anwendung. Das Produkt eignet sich ausgezeichnet für die Verklebung von Schaumstoff mit glatten, nicht porösen Trägermaterialien.

## Vorteile

- Sehr hohe Anfangsfestigkeit
- Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Trägermaterialien
- Sofortige Haftung auf glatten, nicht porösen Materialien

## Technische Daten\*

<b>Basis</b>	CR-Polymer
<b>Viskosität</b> (EN 12092)	ca. 2.000 mPas
<b>Dichte</b> (EN ISO 2811-2)	ca. 1,10 g/ml
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 51%
<b>Verbrauch</b> (je Verbindung)	ca. 70 g/m <sup>2</sup> bis ca. 100 g/m <sup>2</sup> abhängig von der Anwendung
<b>Klebeoffene Zeit</b>	ca. 15 Minuten
<b>Verarbeitungstemperatur Klebstoff</b>	mindestens ca. +15 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	bis ca. +55 °C
<b>Maximale Endfestigkeit</b>	nach ca. 24 Stunden
<b>Lager- und Transporttemperatur</b>	min. +5 °C bis max. +35 °C (frostempfindlich)
<b>Reinigungsmittel</b>	in feuchtem Zustand mit Wasser und Seife in trockenem Zustand mit Sabaclean AV
<b>Lagerfähigkeit</b>	9 Monate in ungeöffneter Verpackung

\* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

## Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität.

Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für wasserbasierte Produkte 'SABA application sheet for water-based products'. Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



### Verarbeitung

Klebstoff mit einer geeigneten Zweikomponenten-Sprühpistole auftragen. Der Klebstoff wird in Kombination mit SABA Activator 3914 in einem Mischungsverhältnis von 5 Gewichtsanteilen Klebstoff zu 1 Gewichtsanteil Aktivator angewendet. Das beste Ergebnis wird erzielt, wenn die geschlossene Fläche dünn eingesprüht wird. Innerhalb der kleboffenen Zeit die Verbindung herstellen und gut zusammendrücken. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruk ca. 1,5 bar (je nach Sprühpistole)
- Düsenöffnung Klebstoff 0,8 - 1,0 mm, Aktivator 0,3 - 0,4 mm
- Sprühabstand mindestens ca. 25 cm (zur Gewährleistung einer guten Durchmischung)

### Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

### Wichtig

Produkte auf der Basis von Acrylat, CR, EVA, NR und PU-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Weichmacherehaltenden Trägern, wie z. B. Kunstleder, bietet SABA spezifische Produkte. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Dispersionsklebstoffe können in Kombination mit Leder in hellen Farben die Farbechtheit beeinflussen. Es empfiehlt sich daher, das Material vorab auf seine Eignung zu testen.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

### Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne. Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

*Unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften basieren auf dem aktuellen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer müssen jedoch selbst beurteilen, ob unsere Produkte für die gewünschte Anwendung geeignet sind und den jeweiligen Anforderungen entsprechen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften sowie die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.*