

Beschreibung

Sababond-Produkte sind wasserbasierte Klebstoffe auf der Basis synthetischer Grundstoffe wie Acrylat, CR, EVA, NR und PU. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

Anwendungsbereiche

Sababond 3175 findet als Sprühkleber in der schaumstoffverarbeitenden Industrie Anwendung. Der Klebstoff wurde speziell für den Aufbau von Schaumträgermaterialien, Polstermöbel und die Matratzenindustrie entwickelt. Das Produkt eignet sich für die Verklebung von Schaumstoffen untereinander sowie mit verschiedenen Trägermaterialien.

Vorteile

- Einseitig anwendbar
- Universell einsetzbar
- Sehr hohe Anfangshaftung und Kontaktfähigkeit
- Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Trägermaterialien

Technische Daten*

Basis	CR-Polymer
Viskosität (EN 12092)	ca. 500 mPas
Dichte (EN ISO 2811-2)	ca. 1,10 g/ml
Feststoffgehalt	ca. 57 %
Verbrauch (je Verbindung)	ca. 50 g/m ² bis ca.100 g/m ² abhängig von der Anwendung
Klebeoffene Zeit	ca. 45 Minuten
Verarbeitungstemperatur Klebstoff	mindestens ca. +15 °C
Temperaturbeständigkeit	bis ca. +65 °C
Maximale Endfestigkeit	nach ca. 24 Stunden
Lager- und Transporttemperatur	min. +5 °C bis max. +35 °C (frostempfindlich)
Reinigungsmittel	in feuchtem Zustand mit Wasser und Seife in trockenem Zustand mit Sabaclean AV
Lagerfähigkeit	9 Monate in ungeöffneter Verpackung

* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für wasserbasierte Produkte 'SABA application sheet for water-based products'. Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an industry@saba.nl.

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften basieren auf dem aktuellen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer müssen jedoch selbst beurteilen, ob unsere Produkte für die gewünschte Anwendung geeignet sind und den jeweiligen Anforderungen entsprechen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften sowie die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.



Sababond 3175

einseitig anwendbar

Verarbeitung

Klebstoff mit einer geeigneten Zweikomponenten-Sprühpistole auftragen. Der Klebstoff wird in Kombination mit SABA Accelerator 3933 in einem Mischungsverhältnis von 5 Gewichtsanteilen Klebstoff zu 1 Gewichtsanteil Accelerator angewendet. Innerhalb der klebeffenen Zeit die Verbindung herstellen und gut zusammendrücken. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruk ca. 1,0 bar (je nach Sprühpistole)
- Düsenöffnung Klebstoff 0,8 - 1,0 mm, Accelerator 0,3 - 0,4 mm
- Sprühabstand mindestens ca. 15 cm (zur Gewährleistung einer guten Durchmischung)

Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

Wichtig

Produkte auf der Basis von Acrylat, CR, EVA, NR und PU-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Weichmacherehaltenden Trägern, wie z. B. Kunstleder, bietet SABA spezifische Produkte. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Dispersionsklebstoffe können in Kombination mit Leder in hellen Farben die Farbechtheit beeinflussen. Das Material soll vorab auf seine Eignung getestet werden.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne. Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an industry@saba.nl.



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E info@saba.nl www.saba.nl

Unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften basieren auf dem aktuellen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer müssen jedoch selbst beurteilen, ob unsere Produkte für die gewünschte Anwendung geeignet sind und den jeweiligen Anforderungen entsprechen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften sowie die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.