

### Beschreibung

Sabaspray-Produkte sind Sprühkleber auf der Basis synthetischer und natürlicher Grundstoffe, wie z. B. SBS, CR und PU, und sie enthalten organische Lösemittel. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

### Anwendungsbereiche

Sabaspray 2765 wird insbesondere in der Polster-Komfort- und Projektmöbelindustrie und in Anwendungen im Bereich der Schaumkonfektion für die Verklebung flexibler Schaumstoffteile aneinander sowie an den beliebtesten Rahmen- und Verkleidungsmaterialien, wie z. B. Holz, Textilien, Füllfasern und Gummiband, verwendet. Es ist sehr geeignet für Anwendungen, an die hohe Anforderungen gestellt werden.

### Vorteile

- Viel Feststoff, wenig Lösemittel
- Hohe Endfestigkeit, auch bei einer höheren Temperatur
- Niedriger Verbrauch durch hohen Feststoffgehalt mit einem feinen Sprühbild

### Technische Daten\*

<b>Basis</b>	SBS-Polymer
<b>Lösemittel</b>	brennbar
<b>Viskosität</b> (EN 12092)	ca. 600 mPa.s
<b>Dichte</b> (EN ISO 2811-2)	ca. 0,90 g/ml
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 65%
<b>Verbrauch</b> (je Verbindung)	ca. 60 g/m <sup>2</sup> abhängig von der Anwendung
<b>Klebeoffene Zeit</b>	bis ca. 7 Minuten
<b>Verarbeitungstemperatur Klebstoff</b>	mindestens ca. +15 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	ca. -20 °C bis ca. +60 °C
<b>Maximale Endfestigkeit</b>	nach ca. 24 Stunden
<b>Lager- und Transporttemperatur</b>	bis ca. +35 °C
<b>Reinigungsmittel</b>	Sabaclean AV
<b>Lagerfähigkeit</b>	6 Monate in ungeöffneter Verpackung

\* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

### Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für lösemittelhaltige Produkte 'SABA application sheet for solvent-based products.' Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.

### Verarbeitung

Klebstoff mit einer geeigneten Sprühpistole auftragen. Bei flachen Verklebungen kann einseitig gearbeitet werden; die Verbindung ist dann direkt herzustellen. Bei Verklebungen, wobei die Verbindung unter Spannung steht, müssen beide Teile eingesprüht werden; danach müssen die Teile innerhalb der klebeffenen Zeit zusammengefügt und gut angedrückt werden. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruk circa 4 Bar
- Düsenöffnung 1,5 - 2,0 mm
- Kappenöffnung 1 mm größer als Düsenöffnung
- Sprühabstand 30 bis 40 cm

### Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

### Wichtig

Produkte auf der Basis von SBS- und CR-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Trägern, die Weichmacher enthalten, wie z. B. Kunstleder, bietet SABA spezifische Produkte. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

Wenn der Klebstoff sehr kalt transportiert und/oder gelagert wird, kann es einige Zeit dauern, bis er wieder die richtige Verarbeitungstemperatur erreicht hat.

### Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne.

Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

*Unsere Empfehlungen und Gebrauchsvorschriften gründen auf dem heutigen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer haben unsere Produkte selbst nach der von ihnen verlangten Anwendung und den Anforderungen zu beurteilen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Empfehlungen, Gebrauchsvorschriften und die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen der SABA Dinxperlo BV.*