



# Sababond 3802

in jeder Hinsicht universell

## Beschreibung

Sababond-Produkte sind wasserbasierte Klebstoffe auf der Basis synthetischer Grundstoffe wie Acrylat, CR, EVA, NR und PU. Kennzeichnend für diese Klebstoffe sind ihre Benutzerfreundlichkeit, der niedrige Verbrauch und die weichen, dauerhaften Verbindungen.

## Anwendungsbereiche

Sababond 3802 findet als Sprühkleber in der schaumstoffverarbeitenden Industrie Anwendung. Der Klebstoff wurde speziell für den Aufbau von Schaumträgermaterialien, die Möbel- und die Matratzenindustrie entwickelt. Das Produkt eignet sich für die Verklebung von Schaumstoffen untereinander und mit verschiedenen Trägermaterialien.

## Vorteile

- Einseitig anwendbar
- Universell einsetzbar
- Ausgezeichnete Haftung auf verschiedenen Trägermaterialien

## Technische Daten\*

<b>Basis</b>	CR-Polymer
<b>Viskosität</b> (EN 12092)	ca. 500 mPas
<b>Dichte</b> (EN ISO 2811-2)	ca. 1,10 g/ml
<b>Feststoffgehalt</b>	ca. 57%
<b>Verbrauch</b> (je Verbindung)	ca. 50 g/m <sup>2</sup> bis ca. 100 g/m <sup>2</sup> abhängig von der Anwendung
<b>Klebeoffene Zeit</b>	ca. 12 Minuten
<b>Verarbeitungstemperatur Klebstoff</b>	mindestens ca. +15 °C
<b>Temperaturbeständigkeit</b>	bis ca. +65 °C
<b>Maximale Endfestigkeit</b>	nach ca. 24 Stunden
<b>Lager- und Transporttemperatur</b>	min. +5 °C bis max. +35 °C (frostempfindlich)
<b>Reinigungsmittel</b>	in feuchtem Zustand mit Wasser und Seife in trockenem Zustand mit Sabaclean AV
<b>Lagerfähigkeit</b>	9 Monate in ungeöffneter Verpackung

\* Gemäß dem SABA-Analyseverfahren geprüft, wenn nicht anders angegeben.

## Apparaturen

SABA liefert neben Klebstoffen auch Apparaturen, wie z. B. Sprühpistolen, Druckbehälter und Pumpen. Dieses Sortiment wurde vom SABA Tech Center auf der Grundlage umfassender Prüfungen und langjähriger Praxiserfahrung zusammengestellt. Die richtige Kombination von Klebstoff und Apparatur gewährleistet die effizienteste Verarbeitung und eine hohe Endqualität. Für mehr Informationen verweisen wir auf das technische Merkblatt für wasserbasierte Produkte 'SABA application sheet for water-based products'. Für eine Beratung nach Maß wenden Sie sich bitte an unsere Kundendienstabteilung, Telefonnummer +31 (0)315 65 89 99, oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).

SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

Unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften basieren auf dem aktuellen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer müssen jedoch selbst beurteilen, ob unsere Produkte für die gewünschte Anwendung geeignet sind und den jeweiligen Anforderungen entsprechen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften sowie die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.



# Sababond 3802

in jeder Hinsicht universell

## Verarbeitung

Klebstoff mit einer Sprühpistole auftragen. Beide Teile einsprühen, innerhalb der klebeffenen Zeit die Verbindung herstellen und Teile gut andrücken. Verarbeitungsrichtlinie:

- Sprühdruck ca. 1,5 - 2,0 bar
- Düsenöffnung 1,5 - 1,8 mm

## Sicherheitshinweise

SABA legt sehr großen Wert auf eine sichere Benutzung und einen verantwortungsbewussten Umgang mit seinen Produkten. Für weitere Informationen über Sicherheitsaspekte verweisen wir auf das betreffende SABA-Sicherheitsdatenblatt.

## Wichtig

Produkte auf der Basis von Acrylat, CR, EVA, NR und PU-Polymeren sind nicht weichmacherbeständig. Für die Verklebung von Weichmacherenthaltenden Trägern, wie z. B. Kunstleder, bietet SABA spezifische Produkte. Für weitere Informationen können Sie gerne Kontakt zu uns aufnehmen.

Dispersionsklebstoffe können in Kombination mit Leder in hellen Farben die Farbechtheit beeinflussen. Das Material soll vorab auf seine Eignung getestet werden.

Für ein optimales Ergebnis müssen die zu verklebenden Untergründe sauber, trocken und fettfrei sein, und sie müssen die richtige Verarbeitungstemperatur aufweisen. Bei einer relativen Luftfeuchtigkeit von über 70% besteht eine erhöhte Gefahr der Kondensatbildung, die die Endqualität der Verbindung beeinträchtigen kann.

## Kontakt

Unsere Kundendienstabteilung beantwortet Ihre Fragen gerne. Rufen Sie sie unter +31 (0) 315 65 89 99 an oder schicken Sie eine E-Mail an [industry@saba.nl](mailto:industry@saba.nl).



SABA Dinxperlo BV

Industriestraat 3 NL7091 DC Dinxperlo Postfach 3 NL7090 AA Dinxperlo Tel. +31 (0)315 65 89 99 F +31(0)315 65 32 07 E [info@saba.nl](mailto:info@saba.nl) [www.saba.nl](http://www.saba.nl)

*Unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften basieren auf dem aktuellen Stand des Wissens und der Technik. Abnehmer und Benutzer müssen jedoch selbst beurteilen, ob unsere Produkte für die gewünschte Anwendung geeignet sind und den jeweiligen Anforderungen entsprechen. Wir sind nicht haftbar, wenn unsere Produkte ohne Berücksichtigung unserer Empfehlungen und/oder Gebrauchsvorschriften angewandt werden. Für unsere Gebrauchshinweise und -vorschriften sowie die Lieferung unserer Produkte gelten die Allgemeinen Bedingungen von SABA Dinxperlo BV.*